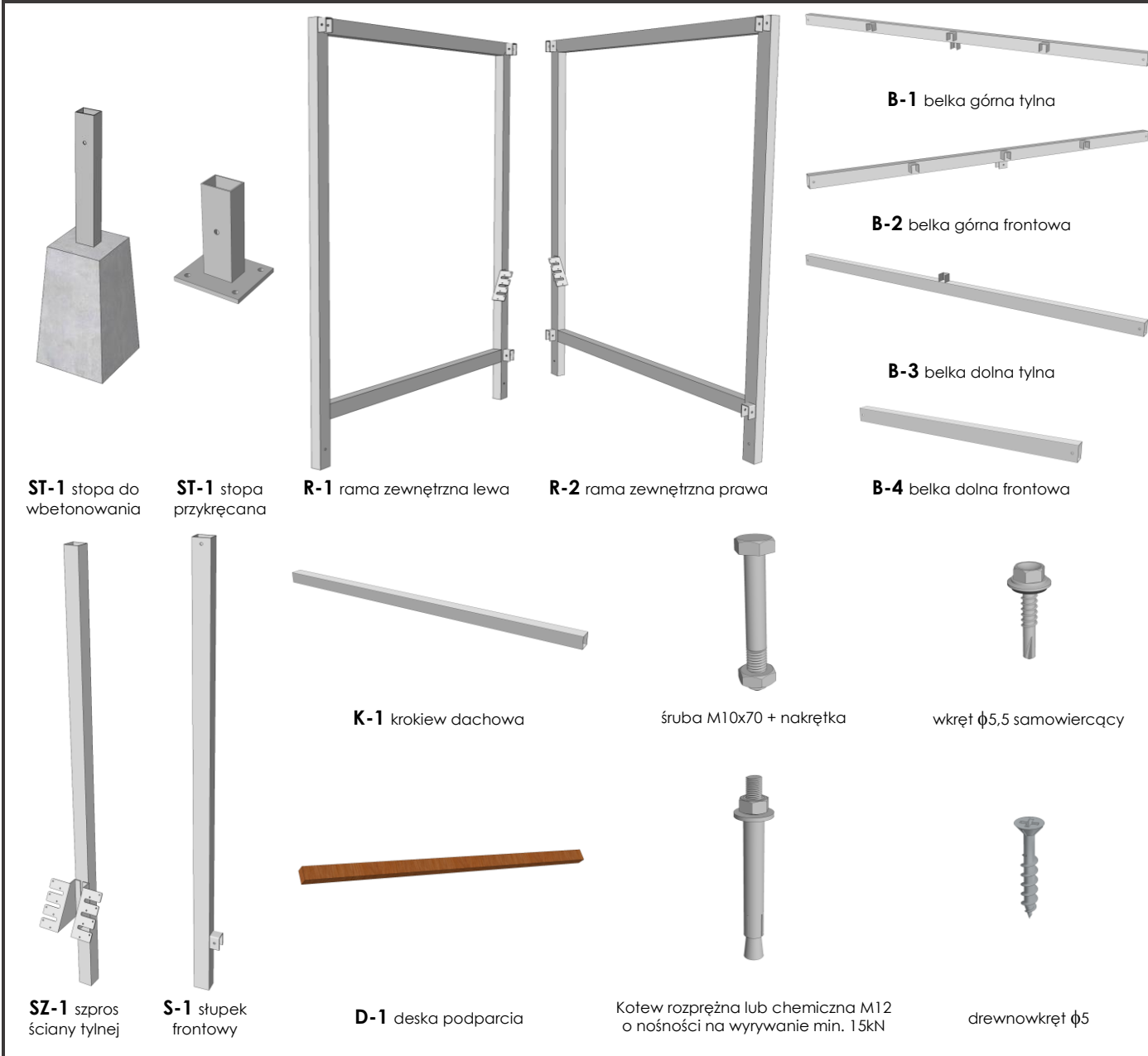
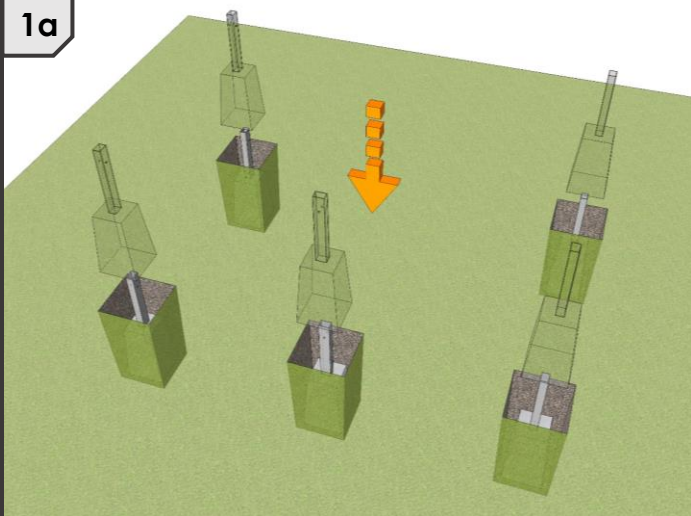
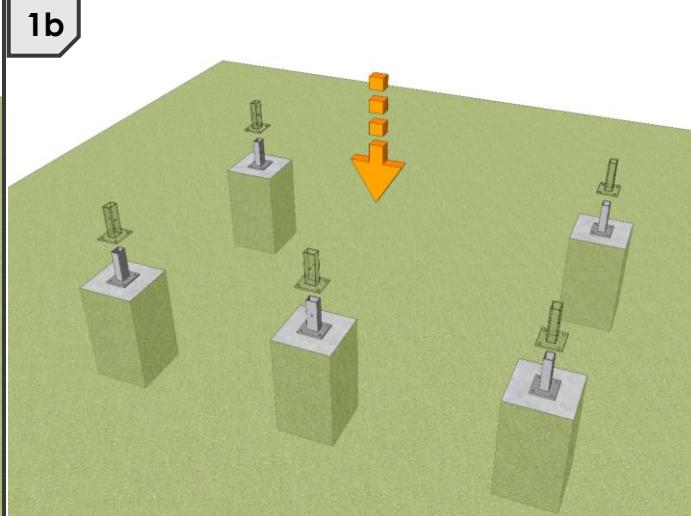


ELEMENTY MONTAŻOWE

UWAGI PRODUCENTA

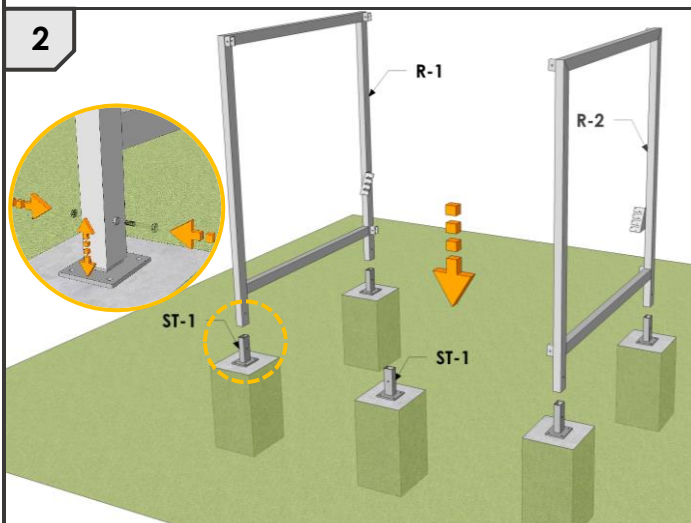
- Firma KROSSTECH nie ponosi odpowiedzialności w ramach udzielonej gwarancji produktu w przypadku wadliwego montażu, niezgodnego z niniejszą instrukcją.**
- Za wadliwy montaż uznaje się:**
 - osadzenie / połączenie ze sobą niewłaściwych elementów
 - użycie łączników (śrub, wkrętów itp.) innych niż przewidziane dla danego połączenia
 - wykonanie fundamentów niezgodnych z dostarczonym rysunkiem technicznym (dotyczy ich geometrii oraz klasy betonu)
 - montaż, w wyniku którego konstrukcja stalowa wiaty (bez zamocowanego oszklenia) posiada luzy oraz jest niestabilna poprzecznie (ma tendencję do „kołysania się” przy niewielkim obciążeniu poziomym)
- Kolejność montażu elementów przedstawiona w instrukcji jest przykładowa. W zależności od liczby osób składających wiatę i dostępnego sprzętu organizacja robót może przebiegać według uznania użytkownika. Należy przy tym pamiętać, aby nie wystąpiły wady montażu kwalifikujące go jako montaż wadliwy.**

ETAPY MONTAŻU KONSTRUKCJI
1a


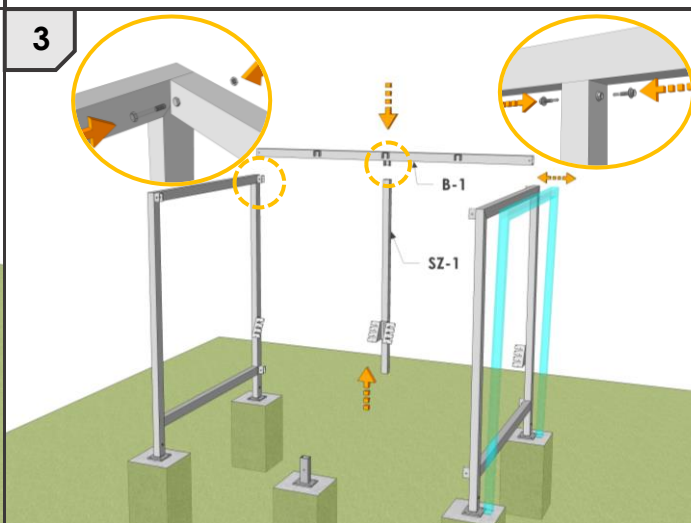
W przypadku zastosowania prefabrykowanych bloczków fundamentowych, należy umieścić je w uprzednio wykonanych wykopach, których wymiary w planie, rozstawy i głębokości odpowiadają wymaganym wymiarom fundamentów i powinny zostać odczytane z rysunku technicznego **K-01: schemat konstrukcyjny przyziemia (str.5)**. Bloki fundamentowe pozostawiamy luźno, bez zabetonowania, w celu możliwości manewrowania nimi podczas dalszego montażu konstrukcji.

1b


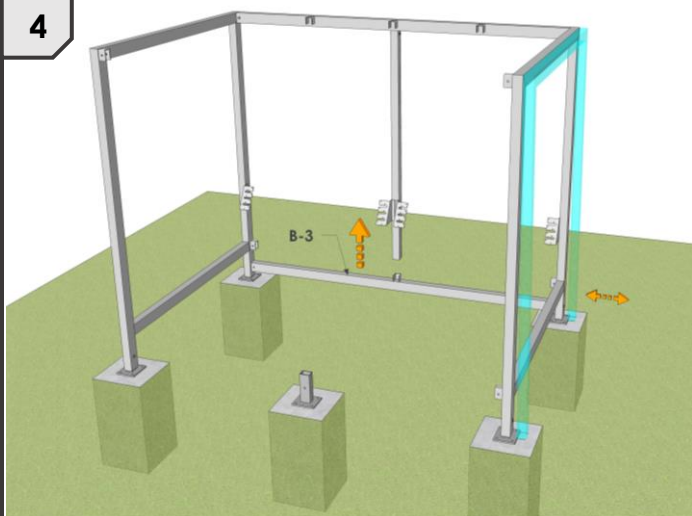
Drugą opcją posadzenia na gruncie są stalowe stopy przykręcane do fundamentów betonowych. Na wykonanych zgodnie z rysunkiem technicznym **K-01 (str.5)** fundamentach należy przygotować stopy stalowe **ST-1** i pozostawić je bez kotwienia. Umożliwi to manewrowanie nimi oraz swobodny montaż dalszej części konstrukcji.

2


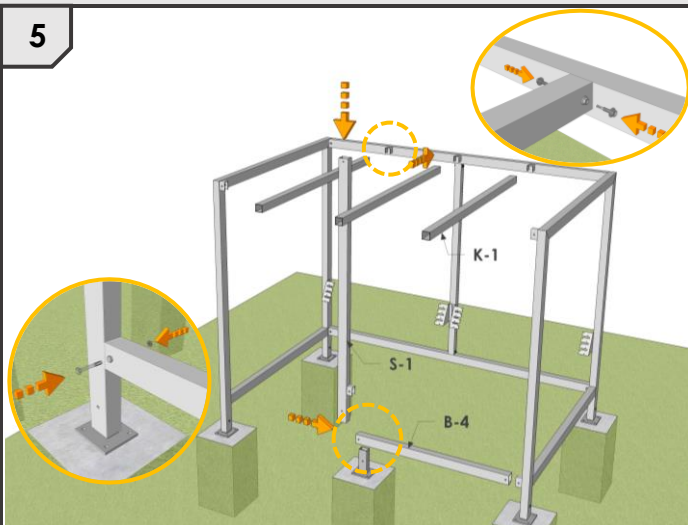
Ramy **R-1** oraz **R-2** należy osadzić na elementach kotwiących, a następnie je wypoziomować i nawiercić otwory w słupkach **ST-1**, w miejscu gotowych już otworów w ramach. Po nawierceniu każdego z otworów elementy skręcić śrubą M10x70 oraz nakrętką.

3


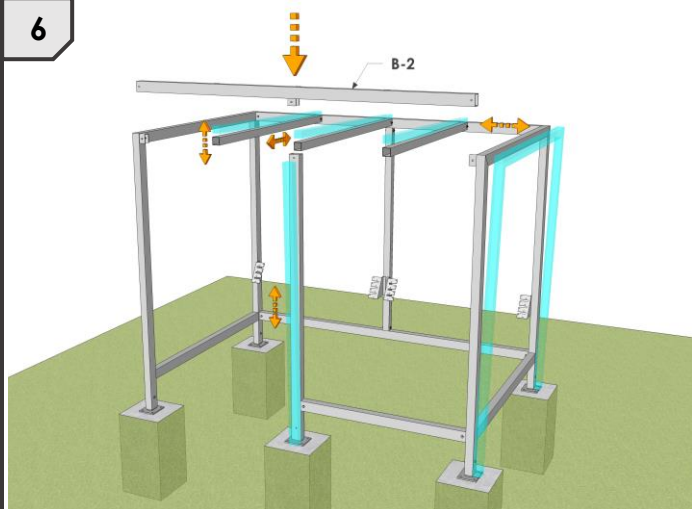
Osadzić górną belkę **B-1** pomiędzy ramami R-1 i R-2, nasuwając ją na U-kształtne blachy. Skręcić elementy za pomocą śrub M10x70. Następnie zamocować szpros ściany tylnej **SZ-1**, nasuwając go na U-kształtny trzpień na spodzie belki **B-1** i skręcając z nim obustronnie wkrętami samowierzącymi M5,5.

ETAPY MONTAŻU KONSTRUKCJI
4


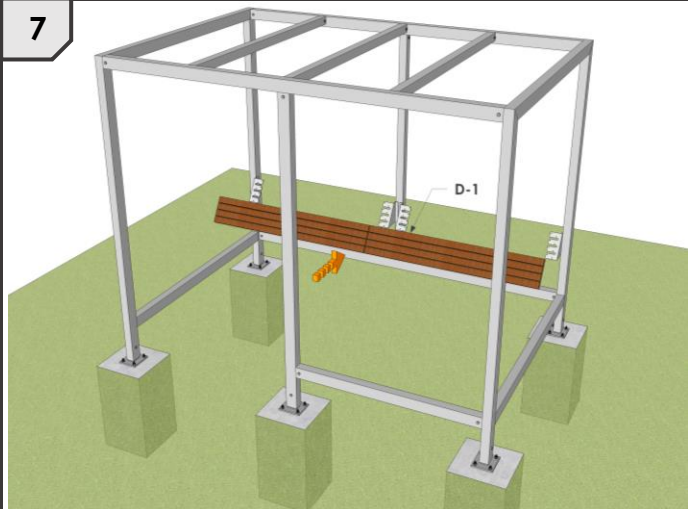
Wykorzystując podatność i niewielkie luzy na połączeniach, rozchylić / rozsunąć dolną część ramy R-2 lub R-1 i osadzić pomiędzy nimi belkę **B-3**, nasuwając ją na U-kształtne trzpienie oraz trafiając trzpieniem belki **B-3** w słupesk szprosowy SZ-1. Elementy skrócić ze sobą śrubami M10x70 i wkrętami samowiercącymi M5,5 - analogicznie jak w etapie 3.

5


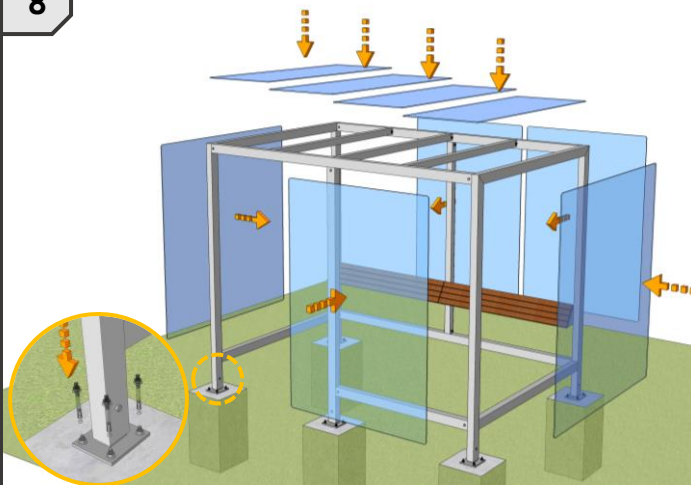
Osadzić słupkę frontową **S-1** na elemencie kotwiącym ST-1 i pozostawić bez skręcania, aby umożliwić manewrowanie słupkiem w pionie. Następnie między ramą R-2, a słupkiem **S-1** zamontować belkę dolną **B-4**, nasuwając ją na U-kształtne trzpienie. Belkę skrócić ze słupkiem śrubami M10x70. Na U-trzpieniach belki tylnej B-1 osadzić krokiewki K-1.

6


Osadzić belkę frontową **B-2** między ramami R-1 i R-2. Należy wykorzystać możliwość odchylenia narożnika ramy R-2, krokiewek K-1 oraz słupka S-1, w celu poprawnego zamocowania belki **B-2**, trafiając jej U-trzpieniami we wszystkie pozostałe elementy tj.: krokiewki, słupki oraz ramy. Po ustaleniu elementu **B-2** na ostatecznej pozycji nawiercić otwór w stopie montażowej ST-1 w miejscu gotowego otworu w słupku S-1. Skręcić elementy śrubą M10x75. Krokiewki przykręcić obustronnie do belek za pomocą wkrętów samowiercących M5,5 (detal na rysunku poprzednim).

7


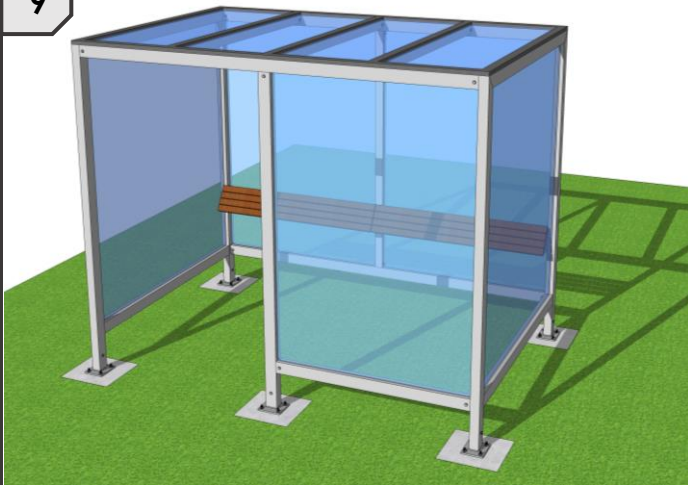
Zamocować drewniane deski podpórki **D-1** na stalowych wspornikach ram R-1 i R-2 oraz słupka środkowego SZ-1. Elementy **D-1** przytwierdzić od spodu drewnowkrętami $\phi 5$ umieszczonymi w każdym otworze wsporników stalowych (po 2 wkręty na każdą stronę deseczki **D-1**).

ETAPY MONTAŻU KONSTRUKCJI
8


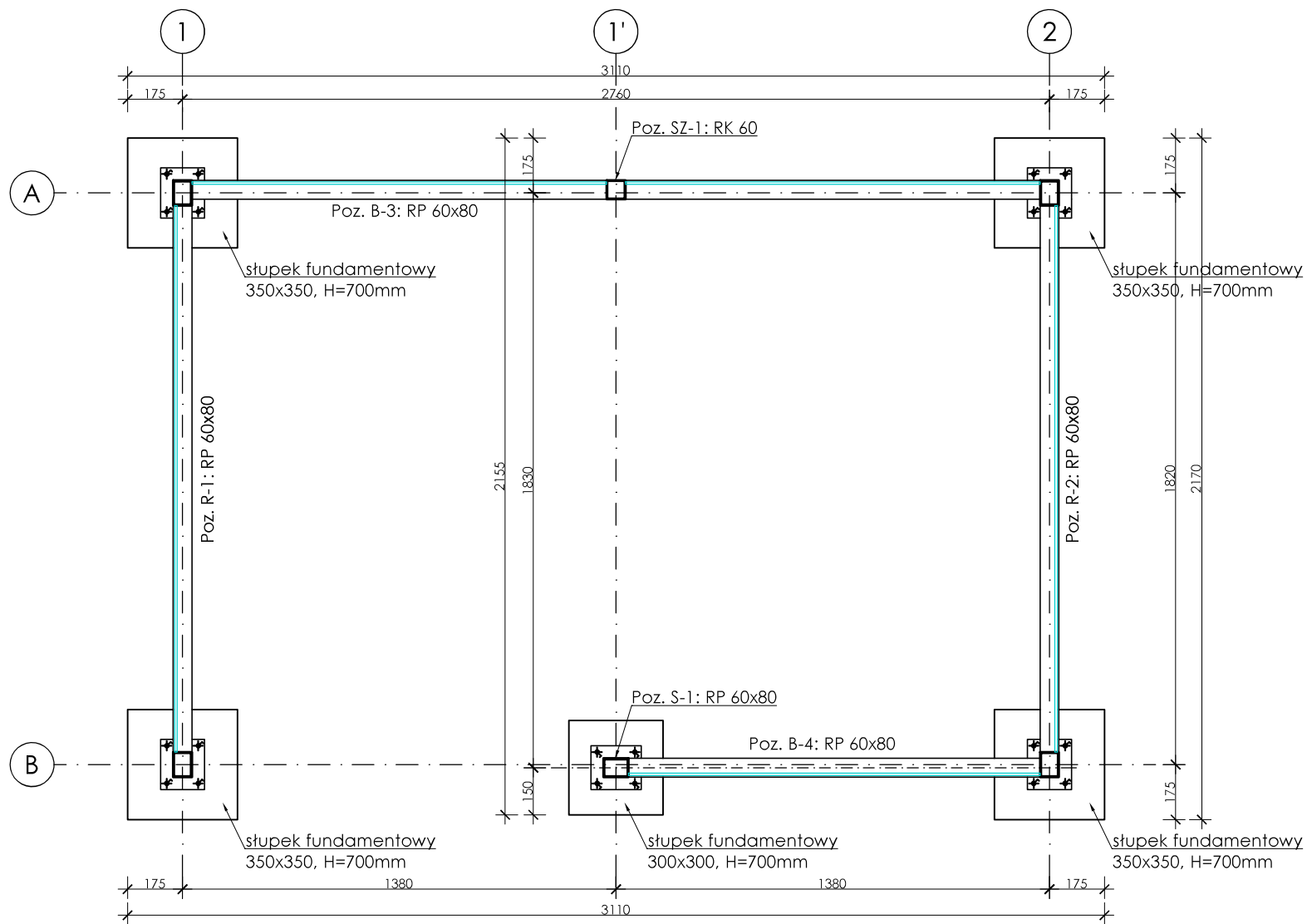
Mocowanie w fundamencie:

- Jeżeli konstrukcja montowana była na gotowych fundamentach betonowych należy zakotwić ją, nawiercając otwory przez blachy stopek ST-1. W otworach umieścić kotwy rozprężne lub chemiczne M12. Nośność kotew na wrywanie powinna wynosić min. 15kN.
- W przypadku zastosowania prefabrykowanych stóp do wbetonowania należy zalać wykopy i umieszczone w nich bloki betonem klasy min. C 16/20. **UWAGA:** Zalecane jest, aby przeszklenia ścian montować dopiero po stwardnieniu betonu fundamentów, gdyż wcześniej konstrukcja nie będzie odporna na działanie parcia wiatru.

Zamocować wypełnienie ścian palarni oraz pokrycie dachu według osobnej instrukcji dostarczonej przez firmę KROSSTECH. Przed montażem oszklenia upewnić się, że konstrukcja stalowa wiaty jest stabilna oraz sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe i w razie konieczności je dokręcić.

9


Po zakończeniu montażu wszystkich dostarczonych elementów konstrukcja powinna prezentować się jak na powyższym schemacie.



STAL KONSTRUKCYJNA: S355 cynkowana ogniowo
KLASA ŚRUB: 5.8
KLASA BETONU: C20/25 stopy przykręcane, C16/20 stopy do wbetonowania
ILOŚĆ BETONU: min. 0,45 m³

Temat projektu: Projekt konstrukcyjny palarni typu "NOELIA"			Data: styczeń 2020	
Obiekt:	Palarnia NOELIA			
Inwestor:	KROSSTECH Sp. z o.o. Sp. k., ul. Podkarpacka 16d 38-400 Krosno			
Tytuł rysunku:	PRZEKRÓJ 1 - 1: SCHEMAT KONSTRUKCYJNY PRZYZIEMIA			
Stadium: projekt wykonawczy	Branża: konstrukcja	Skala: 1:20	Nr rys.: K-01	
Projektant: mgr inż. Kamil Janiczek	upr. w spec. konstr. - bud. PDK/0113/PWOK/19		Podpis:	